

Система взвешивания ящиков брутто/нетто с живой птицей

- Оборудование итоговой стоимостью почти 200 000 ЕВРО (~ 18 млн. руб.) **мы продаем за 3 950 000 рублей**
- Срок окупаемости оборудования при такой стоимости - 1.5-2.5 месяца.

ПРИШЛЕМ ТЕХНИЧЕСКУЮ ДОКУМЕНТАЦИЮ

Одним из важных параметров, необходимых для расчета экономических показателей, является "живой вес" птицы, поступающей в переработку.

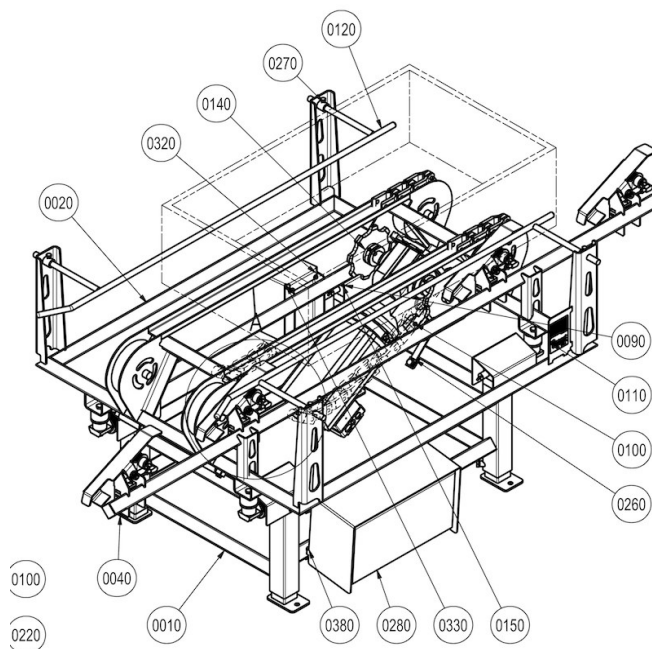
На многих птицефабриках эта задача решается либо путем ручного перевешивания выборочных партий, поступающих в переработку бройлеров, либо в результате взвешивания транспортных средств осуществляющих перевозку птицы на автомобильных весах.

Данные методы являются трудоемкими, содержат дополнительные источники погрешности, нарушают естественный технологический процесс подачи и переработки птицы.

ЛУЧШИМ РЕШЕНИЕМ ЯВЛЯЕТСЯ УСТАНОВКА НА ПРИЕМКЕ СИСТЕМЫ ВЗВЕШИВАНИЯ ЯЩИКОВ БРУТТО/НЕТТО.

BAADER[®]
Food Processing Machinery

Member of the Baader Group[®]
LINCO[®]
FOOD SYSTEMS



Преимущества системы взвешивания ящиков Linco:

01

Система взвешивания ящиков взвешивает ящик с птицей и ящик без птицы, но с оставшимися загрязнениями (помет, перья и т.д.).

Таким образом, полученная разность является точным весом птицы, поступившей в переработку.

При взвешивании на автомобильных весах дополнительную погрешность составляет изменение веса и самого автомобиля и ящиков после мойки.

02

Система взвешивания ящиков определяет вес птицы, поступающий непосредственно в переработку. При применении совместно со взвешиванием на автомобильных весах позволяет предотвратить хищение птицы.

03

В процессе предубойной выдержки возможно снижение живого веса птицы не только за счет опорожнения кишечника, но и на 2-3% за счет стресса. В случае, если часть предубойной выдержки происходит непосредственно на предприятии убой, контроль веса птицы поступившей на предприятие на автомобильных весах и последующего веса птицы поступающей в переработку позволяет выработать оптимальную предубойную выдержку птицы и минимизировать весовые потери.

04

Применение Системы взвешивания ящиков позволяет осуществить контроль работы конвейера, его пусков и остановок, ритмичности подачи птицы на переработку (что определяет фактическую производительность линии), протоколирование параметров производительности технологической линии. Постоянный контроль поступления продукции позволяет вовремя выявить возможные сбои и предотвратить простой оборудования или снижение производительности линии.

05

Применение Системы взвешивания ящиков позволяет осуществить вычисление среднего веса бройлеров в режиме реального времени и его изменение в течение дня, что особенно важно, если птица поступает из разных участков откорма.

06

При взвешивании каждого ящика возможно определение статистики правильности загрузки ящиков при отлове.

Недозагрузка приводит к нерациональному использованию транспорта и снижению производительности всей линии.

Перегруз ведет к стрессу, повышенным потерям веса и падежу птицы при транспортировке.

07

Системы взвешивания снабжена программой статистики. Данные, полученные во время взвешивания продукции, используются в статистическом управлении технологическим процессом, и при контроле объема производства.

08

Система взвешивания ящиков встроена в производственную линию (не требует постоянного присутствия оператора), и в долгосрочном плане позволяет снизить издержки на рабочую силу.

✓ 09

При резком изменении характеристики продукции на входе (подача птицы из другой зоны откорма, и возможное резкое увеличение или уменьшение среднего веса птицы), есть возможность регулировки оборудования с упреждением, что предотвращает снижение категорийности продукции и увеличивает прибыль.

✓ 10

Основное преимущество - это возможность обратной связи - по величине выхода продукции делается вывод о необходимости регулировки технологических параметров.

✓ 11

Применение Системы взвешивания ящиков позволяет увеличить прибыль за счет активного мониторинга выхода продукции. При использовании только автомобильных весов, взвешиваются крупные партии птицы (до 10 000 голов), и возможно получить только усредненный результат с частотой 4-5 раз за смену.

✓ 12

От Системы взвешивания ящиков на приемке идет непрерывная информация и совместно со взвешиванием на перенавеске, либо взвешиванием при калибровке дает непрерывный мониторинг величины выхода продукции. Это позволяет контролировать технологические параметры в режиме реального времени!

Соответствие

Вы едите на автомобиле 8 часов и имеете возможность посмотреть на спидометр только 4-5 раз. Как Вы будете соблюдать скорость в населенных пунктах? Каким образом Вы сможете рассчитать время прибытия? Неудобно, не правда ли?

Положительный эффект заметен сразу же после установки Системы взвешивания ящиков. Эффект от применения Системы - в уменьшении брака и увеличении выхода продукции на 0.5% - 1.0%.

Пример из практики:

Что дает разница в выходе продукции 0,5% - 1,0%: Производительность линии - 6000 шт./час. Смена – 8 часов. Средний вес потрошеной птицы 1,85 кг. Средняя отпускная цена за 1 кг. – 150 рублей. Общий вес потрошеной птицы за смену: $6000 * 8 * 1,85 = 88\ 800$ кг. Дополнительный вес: 440 – 880 кг. Экономический эффект – 66 – 132 тыс. рублей в смену. При стоимости оборудования 4 950 000 рублей - срок окупаемости от 40 до 70 смен (2-3 календарных месяца)!

*Указанный расчет является ориентировочным. Результат может отличаться, в зависимости от установленного оборудования и специфики производства.

НАЗНАЧЕНИЕ И ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ СИСТЕМЫ:

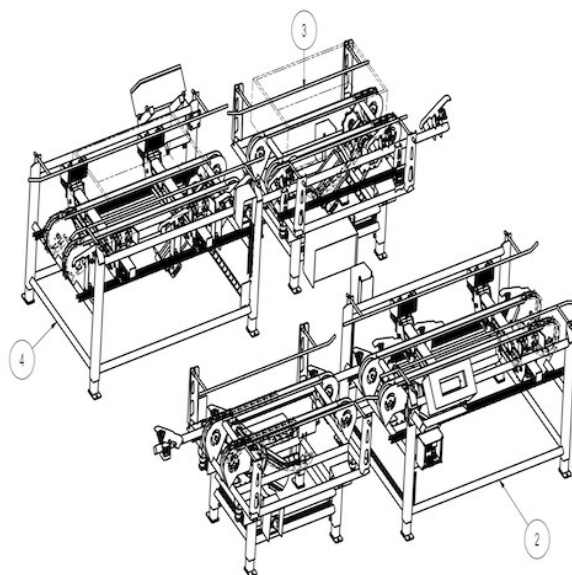
Система взвешивания используется для учета общего веса птицы и повышения выхода продукции

Система взвешивания ящиков брутто/нетто определяет вес поступающей живой птицы путем взвешивания полных ящиков с птицей, пустых ящиков и расчета разницы между ними.

Система содержит два весовых модуля с подающими цепными транспортерами, оборудованных электроприводами с возможностью регулировки скорости, устройством механической остановки ящиков, тензодатчиками, блоком управления с частотными преобразователями для изменения скорости.

Система также интегрируется с весовым компьютером.

Может быть подключена к Панели оператора с сенсорным управлением, например для определения выработки смены, а так же к счетчику птицы.



ПРИШЛЕМ ТЕХНИЧЕСКУЮ ДОКУМЕНТАЦИЮ

СИСТЕМА ВЗВЕШИВАНИЯ ЯЩИКОВ БРУТТО/НЕТТО

Система взвешивания ящиков предназначена для определения веса поступающей птицы путем взвешивания полных ящиков с птицей и пустых ящиков и расчета разницы между ними. Система содержит два весовых модуля с подающими цепными транспортерами, оборудованных электроприводами с возможностью регулировки скорости, системой остановки ящиков, панель управления, весовой компьютер.

Потребление:

Подающий конвейер 2 х

0,55кВт

Весовой компьютер 2 х

0,55кВт Расход воздуха 4 л/

мин

Размеры:

L=3,0-3,8м, W=1,65-2,3м,

H=1,05-1,25м (зависит от

размера птицы)

ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ УЧЕТА ОБЩЕГО ВЕСА ПТИЦЫ

Система взвешивания используется для учета общего веса птицы и повышения выхода продукции. Имеет интерфейс с главным пультом управления с PLC. Система взвешивания также включает персональный компьютер с программным обеспечением для контролирования и сбора данных взвешивания для учета продукции. Главный пульт управления может быть соединен с панелью управления оператора 7705-012 с сенсорным экраном, чтобы собирать данные взвешивания. Кроме того, главный пульт управления может дополнительно соединен с счетчиком птицы 100-010 для подсчета.

ЦЕНА

Цена, ЕВРО 125 566.14
Экспортная упаковка и поставка, ЕВРО 2 200
Доставка, ЕВРО 6 500
Наблюдение за монтажом и вводом в эксплуатацию, ЕВРО 9 500

Данные цены - заводские, без НДС и таможенных услуг, то есть общая стоимость данного оборудования может достигать почти **200 000**

ЕВРО:

Наше предложение на это оборудование, выпуска 2012 года. Оно не эксплуатировалось (в упаковке находится на складе в Москве, новое):

3 950 000 РУБЛЕЙ

ВЕС И ГАБАРИТЫ СИСТЕМЫ ВЗВЕШИВАНИЯ

	Goods		box	dimensions cm	gross kg	net kg
900.173.25-001	Weighing Syst. 050-011, Crate,Gross/Tare	0,25	100	206x160x125	360	250
900.173.25-002	Weighing Syst. 050-011, Crate,Gross/Tare	0,25	102	206x160x125	360	250
900.173.35-001	Weighing Syst. 050-011, Crate,Gross/Tare	0,25	103	227x125x105	290	200

900.173.35-002	Weighing Syst. 050-011, Crate,Gross/Tare	0,25		104	227x125x105	290	200
855.223.77-101	Control panel f/ crate weighing	1	PC	111	167x92x54	120	60